

Meersbloem Melden 16
9700 Oudenaarde - Belgium
T : + 32 55 31 83 35
F : + 32 55 31 43 88
www.vergokan.com

Lastenboek_1_Vergokan_Kabelgoten_NL_2018.docx
Editie Maart 2018

Gebruik van het lastenboek:

- Het teken '#' duidt aan dat een keuze dient gemaakt worden. Er is slechts 1 keuzemogelijkheid. Alle tekst die achter het teken komt en 'rood' gemarkeerd staat, hoort bij deze keuze.
- Alle Vergokan merknamen staan in het oranje gemarkeerd.
- titels aangeduid in het groen zijn meerdere keuzes/ opties mogelijk. Deze staan informatief vermeld.
- eventuele opmerkingen staan in het blauw aangeduid

1 Kabelgoten Vergokan

Inleiding

Kabelgoten **#blind**, **#geperforeerd**, vervaardigd uit staalplaat.
Kabelgoten worden geïnstalleerd volgens de voorschriften van het AREI.
Alle Vergokan producten zijn gefabriceerd volgens het kwaliteitssysteem ISO 9001.
Alle Vergokan producten zijn voorzien van CE markering.
Kabelgoten worden geclassificeerd volgens norm EN 61537.

1.1 Type Kabelgoot

1.1.1 Beschrijving van het systeem en afmetingen

De kabelgoot bestaat uit geprefabriceerde elementen
geplooid uit geperforeerde staalplaat in U vorm met omgerolde boord type #KBS, #KBSI, #KBSM(I)
geplooid uit geperforeerde staalplaat in U vorm zonder omgerolde boord type NATO
geplooid uit staalplaat met omgerolde boord type #KGI

De hoogte van de opstaande zijwanden bedraagt **#15, #35, #60, #85 #110** mm.
De breedte bedraagt **#50, #75, #100, #150, #200, #250, #300, #400, #500, #600** mm.
(combinaties breedte, type en hoogte, zijn te verifiëren in de catalogo).

Beiden zijn aangepast in functie van het type kabelgoot, de hoeveelheid kabels en de lading, overeenkomstig met de voorschriften van Vergokan.

1.1.2 Perforaties

de kabelgoot van het type #KBS, #KBSI, is voorzien van langsperforaties van 7 x 25mm in de opstaande zijden. De bodem van de kabelgoot is geschrant geperforeerd met ingeslagen langs- en dwarsperforaties van 7 x 25 mm en perforaties in de centrale as met een diameter van 16 mm en 19,5 mm voor kabeldoorgangen.

de kabelgoot van het type KBSM(I), is voorzien van langsperforaties van 7 x 25mm in de opstaande zijden. De bodem van de kabelgoot is geschrant geperforeerd met ingeslagen langs-

Meersbloem Melden 16
9700 Oudenaarde - Belgium
T : + 32 55 31 83 35
F : + 32 55 31 43 88
www.vergokan.com

Lastenboek_1_Vergokan_Kabelgoten_NL_2018.docx
Editie Maart 2018

en dwarsperforaties van 7 x 25 mm en perforaties in de centrale as met een diameter van 16 mm en 19,5 mm voor kabeldoorgangen. De kabelgoot is voorzien van extra rechthoekige perforaties met afgeronde hoeken van 30 x 50mm, voor het doorvoeren van kabels. In de opstaande zijde zijn deze voorzien met een tussenafstand van 300mm, in de bodem, elke 150mm. De opening waardoor een kabel gevoerd wordt, wordt afgeschermd met een kunststof randbeschermer, type **RBKBSM**, teneinde het beschadigen van de kabel te vermijden.

de kabelgoot van het type **NATO** is niet geperforeerd in de opstaande zijden. De bodem van de kabelgoot is geperforeerd met langspierforaties van 7 x 25mm en dwarsperforaties van 7 x 20mm.

De kabelgoot van het type **#KG**, **#KGI** beschikt over een gesloten bodem en is uitsluitend geperforeerd aan de uiteindes van de opstaande wanden à rato van 2 verticale rijen langspierforaties van 7x25mm teneinde de kabelgoten aan elkaar te kunnen vastmaken.

1.1.3 dikte materiaal

De plaatdikte van de kabelgoten is aangepast in functie van de breedte, de kabellast en de overspanning.

De per overspanning toegelaten maximale kabellast en doorbuiging is door Vergokan getest volgens norm NBN EN 61537 hoofdstuk 10.

1.1.4 Compartimentering

De kabelgoten bestaan uit één compartiment, en worden uitsluitend gebruikt voor sterkstroomleidingen of uitsluitend voor zwakstroomleidingen.

De kabelgoten van het type **#KBS**, **#KBSI**, **#KBSM(I)**, bestaan uit twee compartimenten, om de sterkstroomleidingen te scheiden van de zwakstroomleidingen. Ze zijn voorzien van een scheidingswand

in L vorm type **SLOS** met een hoogte aangepast aan de hoogte van de kabelgoot en die door middel van bouten en moeren in de kabelgoot bevestigd worden.

in omgekeerde V vorm type **SLIS** voor een kabelgoot met hoogte 60mm, die door middel van clips type **CL** in de kabelgoot bevestigd worden.

De kabelgoten **#KGI60** **#KG110** bestaan uit twee compartimenten, om de sterkstroomleidingen te scheiden van de zwakstroomleidingen. Ze zijn voorzien van een scheidingswand type **SIN** met een hoogte aangepast aan de hoogte van de kabelgoot en die gepuntlast in de kabelgoot bevestigd worden.

Meersbloem Melden 16
9700 Oudenaarde - Belgium
T : + 32 55 31 83 35
F : + 32 55 31 43 88
www.vergokan.com

Lastenboek_1_Vergokan_Kabelgoten_NL_2018.docx
Editie Maart 2018

1.1.5 Hulpstukken

Alle hulpstukken worden fabrieksmatig geassembleerd aangeleverd en zijn van overeenkomstige hoedanigheid en kwaliteit als de kabelgoot.
Deze hulpstukken dienen aan de goot bevestigd te worden met bouten en moeren.

1.1.6 Dekfels

De kabelgoten zijn voorzien van deksels type D, die bevestigd worden met de daarvoor voorziene dekselclips DCO voor sendzimir deksels en DCL voor thermisch verzonken deksels of roestvrije deksels.

Vanaf een breedte groter dan 400mm worden de deksels voorzien van een diamantkruis ter verstijving van het vlak.

De kabelgoten tot een breedte van 300mm zijn voorzien van deksels type DZ, die bevestigd worden aan de kabelgoot door het vastdraaien van de zwenkklem type DZK. Er zijn 6 zwenkklemmen voorzien per lengte van 3 m, (5 klemmen bij breedtes van 50 en 75mm).

1.1.7 Koppeling van de kabelgoten

De kabelgoten van het type #KBSI, #KBSMI, #KGI beschikken over een verjonging over de laatste 50mm van de goot. Hierdoor schuiven de kabelgoten in elkaar en overlappen ze met 50mm. Ze worden in deze overlapping vastgezet door middel van

- # een snelkoppeling van het type KBV
- # bouten en moeren

De kabelgoten van het type #KBS, #KBSM, #KG worden kop aan kop onderling verbonden met universele koppelplaten. Deze zijn van het type

- # snelkoppelplaat type V, met een lengte van 200mm bij een hoogte van
 - # 35mm (V35),
 - # 60mm (V60),
 - # 85mm (V85),

te schroeven koppelplaat type

- # V35.200 met een lengte 200mm bij een hoogte van 35mm
- # V60.200 met een lengte 200mm bij een hoogte van 60mm
- # V85.200 met een lengte 200mm bij een hoogte van 85mm
- # V110.200 met een lengte 200mm bij een hoogte van 110mm.
- # KPW met een lengte 400mm bij een hoogte van 115mm te gebruiken bij kabelgoot type KBS110 voor grote overspanningen.

De kabelgoten van het type NATO worden kop aan kop onderling verbonden met een knijpkoppelplaat van het type V15.200.

Meersbloem Melden 16
9700 Oudenaarde - Belgium
T : + 32 55 31 83 35
F : + 32 55 31 43 88
www.vergokan.com

Lastenboek_1_Vergokan_Kabelgoten_NL_2018.docx
Editie Maart 2018

1.1.8 Aftakdozen

Aftakdozen en montage dozen dienen bevestigd te worden op montageplaten die schroefloos ofwel met bouten en moeren aan de zijwand van de kabelgoten worden aangebracht.

1.2 Type ophanging kabelgoot

Het kabelgootsysteem wordt:

- # Opgehangen aan #bouwkundige plafonds, #staalstructuur via draadstangbevestiging d.m.v.:
 - # Plafondbeugel type SDBG, voor hellende dakconstructies type PBR
 - # Open ophangbeugels type COMEGACLU, OBZ, CCLI kabels worden eenzijdig ingelegd
 - # Binnenliggende ophanging type BG, kabels worden links of rechts ingelegd.
 - # Trapeze ophanging type OBG, DR, kabels worden gevlochten.
 - # Ophanging met staalkabels type CS

- # Opgehangen aan bouwkundige plafonds via steunprofielen type HDHSLECL, HSLE3, HDHSLDCL, HSMES, HDHSMU50, HSMD, HDHSIZ, voor schuine constructies met type HDSKP, HDSKIPE en steunconsoles type WSUN, KCL, WKS, HDWK, WKUMP, WKMP, WKCL, HDWKM, HDWKMD, HDHKI, HDHKIZ en consoles met instelbare hoek WKSS.
voor combinaties consoles op hangsteunen - zie documentatie Vergokan - Hoofdstuk 5

- # Opgehangen rechtstreeks aan bouwkundige plafonds via open ophangbeugels type COMEGACLU, OBZ, CCLI

- # Gemonteerd op wandconsoles type LOMEGACLU, WSUN, KCL, WKS, WKMP, HDWK, HDWKM, HDWKMD, HDHKI, HDHKIZ en consoles met instelbare hoek WKSS
- # Gemonteerd onder een verhoogde vloer op vloerbeugels type VMB.
- # Gemonteerd vlak tegen de wand op profielen type DR, L, Z, MP.
- # Gemonteerd vlak tegen de wand op multifunctionele beugels type VS41.

Meersbloem Melden 16
9700 Oudenaarde - Belgium
T : + 32 55 31 83 35
F : + 32 55 31 43 88
www.vergokan.com

Lastenboek_1_Vergokan_Kabelgoten_NL_2018.docx
Editie Maart 2018

1.3 Materiaal en oppervlaktebehandelingen

De kabelgoten worden vervaardigd uit staal en behandeld tegen corrosie in functie van het klimaat waarin ze toegepast worden en hun functie.

De kabelgoten type **KBS, KBSI, KBSM(I), KG, KGI, NATO** worden vervaardigd uit continu thermisch voorverzinkt bandstaal. Het wordt verzinkt volgens het Sendzimir procedé volgens normen EN 10 143 en EN 10 346.

De kabelgoten type **HDKBS, HDKBSI, HDKG, HDKGI, HDNATO** worden vervaardigd uit bandstaal. Na fabricage worden ze thermisch stukverzinkt (Hot Dip) volgens norm EN ISO 1461. Bij dit procedé wordt het staal, na een reeks voorbehandelingen, waarbij onzuiverheden van het materiaal verwijderd worden, ondergedompeld in een verwarmd bad met zuivere gesmolten zink.

De kabelgoten type **PEKBS, PEKBSI, PEKBSM(I), PEKG, PEKGI, PENATO** worden vervaardigd uit bandstaal nagelakt volgens norm EN ISO 12944 met een therm hardende poederlak (gecertificeerd volgens GSB ST663). Hierbij wordt, na chemische voorbehandeling van het staal, het poeder elektrostatisch aangebracht d.m.v. spuitpistolen die een hoge negatieve spanning kunnen verwezenlijken. Het uitmoffelen vindt plaats in een moffeloven.

De kabelgoten type **DUKBS, DUKBSI, DUKG, DUKGI, DUNATO** worden vervaardigd uit bandstaal voorzien van een duplex bescherming volgens de Belgische praktijkrichtlijn duplex BPR 1197. Dit houdt in dat zij na het thermisch stuk verzinken (EN ISO 1461) nagelakt worden volgens norm EN ISO 12944 met een thermo hardende poederlak (gecertificeerd volgens GSB ST663). Teneinde geschikt te zijn voor lakken, ondergaat het thermisch stukverzinkte staal, zo snel mogelijk na het verzinken, een extra nabehandeling, zoals bijvoorbeeld het wegwerken van oneffenheden. Hieropvolgend wordt het verzinkte staal voorbehandeld teneinde de coating aan te kunnen brengen. Dit houdt in het verwijderen van zinkzouten d.m.v. een chemisch bad. Na de voorbehandeling, wordt het poeder elektrostatisch aangebracht d.m.v. spuitpistolen die een hoge negatieve spanning kunnen verwezenlijken. Het uitmoffelen vindt plaats in een moffeloven.

De kabelgoten worden vervaardigd uit roestvaste staalplaat en zijn van het type

I6KBSI, I6KG, vervaardigd uit AISI Inox 316 L / V4A.

I4KBSI, I4KG, vervaardigd uit AISI Inox 304 / V2A.